

DMD FRANCE

1 - LE SPÉCIALISTE DE LA CONCEPTION ET LA FABRICATION DE VÊTEMENTS DE TRAVAIL

UNE HISTOIRE

Avec 45 millions d'euros de chiffre d'affaires et près de 720 collaborateurs, le Groupe DMD FRANCE se positionne dans le top 5 des fabricants français de vêtements professionnels. Fabricant depuis 1894 et constitué en Groupe depuis 1984, DMD FRANCE est un acteur incontournable sur le marché européen du vêtement de travail produisant plus de 2 millions de pièces par an.

Porté par une croissance externe, le Groupe DMD FRANCE a intégré la société SONODOC spécialisée dans les vêtements d'intempéries, la société EDC PROTECTION qui est le leader français des EPI de très haute protection thermique, la société ISA FRANCE spécialisée dans les vêtements image de marque/ uniformes, la société DECO SERVICES spécialisée dans le marquage sur textile et le Groupe TECHMAR, représenté par la marque commerciale DWD, qui est le leader européen de l'équipement du personnel des yachts de luxe.

Plus d'un siècle après sa création, DMD FRANCE a su rester une société familiale indépendante à capitaux privés exclusivement français. En outre, le Groupe a également su préserver son indépendance technique et dispose d'un bureau d'études spécialisé, d'unités de production à la pointe de la technologie et de différentes plateformes logistiques.



UN SAVOIR-FAIRE

Notre savoir-faire nous permet de pouvoir décliner notre offre en 6 pôles de compétences qui répondront à toutes vos exigences :

- **CORPORATE** : un service «sur-mesure» pour répondre à la demande grandissante des entreprises cherchant à valoriser leurs collaborateurs à travers une tenue de qualité et en misant sur l'image de marque.
- **WORKWEAR** : des grands classiques aux collections les plus modernes, le pôle WORKWEAR regroupe l'ensemble des vêtements de travail où seuls l'efficacité et le confort du vêtement comptent.
- **HAUTE VISIBILITÉ** : une offre de vêtements haute visibilité complète, dans de nombreux coloris.
- **MULTIRISQUES** : des EPI regroupant des vêtements de professionnels répondant à de multiples contraintes et autres risques : acide, chaleur, zones explosives, chimiques, etc.
- **INTEMPERIES** : des vêtements intempéries et froid, également disponibles en haute visibilité.
- **RISQUES THERMIQUES EXTRÊMES** : des EPI et vêtements de protection thermique fabriqués et commercialisés par notre filiale EDC PROTECTION.



2 - DES ATELIERS INTÉGRÉS EN FRANCE ET EN TUNISIE



DES ATELIERS INTÉGRÉS : GAGE DE RÉACTIVITÉ ET DE QUALITÉ POUR NOS CLIENTS

30 ANS DE PRÉSENCE EN TUNISIE

En 1989, DMD FRANCE crée CONFECTION MONTROTTOISE, son premier atelier de confection en Tunisie, afin d'obtenir la maîtrise de ses fabrications et de la qualité. Puis en 1992, le fabricant fait l'acquisition de GA CONFECTION, un deuxième atelier Tunisien spécialisé dans les vêtements « image de marque ». C'est en 2005 que ces deux ateliers fusionnent afin de donner naissance au Groupe DM CONFECTION. Enfin, en 2016, nous décidons d'étendre notre savoir-faire en faisant l'acquisition de DECO SERVICES, un atelier tunisien spécialisé dans les solutions de marquages sur textile.

Installés près de Sousse en Tunisie, les 3 ateliers de confection de DMD FRANCE représentent l'une des grandes forces du fabricant. Répartis sur trois sites représentant 10 000m², les 600 collaborateurs Tunisiens du Groupe assurent l'ensemble du processus de fabrication des vêtements. Coupe du tissu, assemblage, pose des composants, personnalisation, contrôle qualité, colisage, expédition... Chez DMD, toutes les étapes du process sont maîtrisées. Les 3 sites de production offrent donc au Groupe une indépendance garante de qualité, de réactivité, de flexibilité mais aussi de compétitivité.

Nos trois ateliers disposent d'un parc machines à la pointe de la technologie composé notamment de :

- 3 tables de coupe tissus équipées de découpeurs
- 11 brodeuses dont une équipée d'un laser pont
- 500 machines à coudre dernière génération
- 3 carrousels de sérigraphie
- 2 automates de couture de poches
- 2 machines de découpe laser
- 3 automates d'ourlets de poches
- 1 imprimante numérique à découpe intégrée
- 5 automates de couture pour auto-agrippants, dessins de poche et coutures spéciales
- 1 machine à gravure laser
- 1 passepoileuse automatique
- Plusieurs machines à embosser

UN ATELIER MADE IN FRANCE

Depuis 2001, le Groupe DMD FRANCE possède aussi un atelier de couture de très haute technologie en France à Noviant aux Près (54). Cet atelier est spécialisé dans la fabrication des EPI et vêtements de protection thermique commercialisés par notre filiale EDC PROTECTION.

3 - LE GROUPE DMD EN QUELQUES CHIFFRES

- **45** Millions d'euros de chiffre d'affaires consolidé
- **5** Parmi les 5 premiers fabricants français de vêtements professionnels
- **4** Sites en France
- **3** Sites en Tunisie
- **1** Site en Espagne

- **720** Collaborateurs
- **30** Ans de présence en Tunisie
- **125** Ans de savoir-faire
- **3000** Clients dans le monde

4 - UN DÉVELOPPEMENT DURABLE

Depuis de nombreuses années, le Groupe DMD FRANCE est engagé dans une démarche de progrès, d'amélioration et d'automatisation de ses usines de production pour un meilleur service rendu à sa clientèle. Cette démarche s'est traduite par notre certification ISO 9001, puis par la rédaction et l'application d'une charte RSE. De plus, le Groupe DMD FRANCE adhère au GLOBAL COMPACT des Nations Unis et aux valeurs d'ECOVADIS. En effet, nous avons obtenu le niveau ARGENT en 2019 et le niveau OR en 2020 comme reconnaissance EcoVadis CSR et nous avons pris 10 engagements en lien avec 10 ODD ((Objectifs de Développement Durable) du Global Compact.



Parallèlement, le Groupe DMD FRANCE et ses dirigeants, se sont toujours fixé comme objectif la réussite économique de l'entreprise dans un esprit de respect des collaborateurs et de partage de cette réussite. Nous sommes convaincus que notre performance génère durablement de la valeur au-delà de notre propre horizon. Nous souhaitons nous inscrire dans un développement durable et prenons l'engagement de respecter les principes fondamentaux de la Responsabilité Sociétale & Environnementale conformément à la norme ISO 26000.

QUELQUES ACTIONS

1. Notre Système de Management de la Qualité est certifié conforme aux exigences de la norme ISO 9001 depuis 1994.
2. Depuis 2018, nous sommes membre du GLOBAL COMPACT FRANCE et intégrons donc ses 10 principes autour des droits de l'Homme, des normes du travail, de l'environnement et de la lutte contre la corruption.
3. Nous adhérons aux valeurs d'ECOVADIS : nous avons obtenu le niveau ARGENT en 2019 et le niveau OR en 2020 comme reconnaissance EcoVadis CSR.

4. Nous confectionnons nos vêtements dans des tissus certifiés OEKO-TEX 100 afin de protéger les porteurs contre d'éventuelles substances nocives. En effet, 99% de nos tissus achetés auprès de nos fournisseurs sont certifiés OEKO-TEX STANDARD 100 et répondent donc aux critères demandés par le label. Nos fournisseurs de tissus partenaires possèdent donc un certificat OEKO-TEX.



5. Nous visons au quotidien un objectif de 100% de déchets recyclés.

- Collaboration avec ELISE pour le recyclage du papier.
- Collaboration avec PAPREC pour le recyclage des cartons, films et balles plastiques ou encore consommables informatiques.
- Mise à disposition de bacs de tri pour les collaborateurs (verre, plastique, fournitures...).
- 100% des déchets issus de l'activité de nos ateliers de confection en Tunisie sont récupérés et recyclés par des partenaires spécialisés (Collaboration avec COTRI pour les déchets textiles).

6. Depuis 2011, nous couvrons l'ensemble des besoins électriques du site de Genay grâce à nos 750m² de panneaux photovoltaïques installés sur notre toiture. Nous venons d'installer 500m² supplémentaires de panneaux photovoltaïques en 2020. Ce total de 1250m² de panneaux solaires répond à l'un des engagements pris par DMD France en lien avec un ODD (objectif de développement durable) : L'utilisation d'une énergie propre et durable pour minimiser notre impact énergétique.

7. Passage progressif de notre éclairage en LED afin de diminuer nos consommations énergétiques.

8. Nous entretenons des partenariats de près de 30 ans avec nos principaux fournisseurs, convaincus de l'importance d'une relation durable avec des sociétés partageant nos valeurs.

9. Nous prenons en compte des critères RSE dans la sélection de nos fournisseurs (réalisation de questionnaires RSE).

10. En collaboration avec le département de l'Ain et le syndicat de la Chalaronne, nous finançons régulièrement des plantations de jeunes plants forestiers de 90 cm de hauteur dans la Dombes.

2016 : Plantation de 1 400 arbres pour créer 700 mètres de haies bocagères doubles.

2017 :Plantation de 300 boulots.

2019 : Plantation de 1270 arbres.

2020 : Projet de plantation de 600 arbres supplémentaires.

11. En 2019, nous avons convié l'ensemble des collaborateurs du Groupe à un voyage en Tunisie pour découvrir nos unités de production et passer des moments de convivialité.

12. Mise en place d'un challenge RSE en interne.

13. Par le biais d'un réseau d'une centaine d'apiculteurs, Un Toit Pour Les Abeilles, nous avons décidé de parrainer une ruche, soit environ 40 000 abeilles. 🐝 Ce parrainage répond à l'un des engagements pris par notre Groupe en lien avec un ODD (objectif de développement durable) : Préserver et restaurer les écosystèmes terrestres et mettre fin à l'appauvrissement de la biodiversité. Avec cette action, nous souhaitons participer à la sauvegarde des abeilles sur notre territoire, si importantes pour la biodiversité, mais également soutenir une apiculture locale, artisanale et durable. En effet, nous avons décidé de parrainer la ruche de l'apiculteur local le plus proche, qui se situe à Sennecey-le-Grand en Saône-et-Loire (Bourgogne du Sud), à 1 heure de route de notre siège social de Genay (69). Pour en savoir plus à propos de la ruche et de l'apiculteur que nous parrainons

NOS LABELS ET CERTIFICATIONS

